	GERENCIA DE OPERACIONES	No. REVISIÓN: 10
		FECHA DE REV: FEB 2021
TÍTULO:		HOJA: 1 DE: 3
SUCROLIQ CERO		CÓDIGO:
		EGO-010

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Es un jarabe refinado de sacarosa obtenido de la mezcla de Azúcar y agua.

2. CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

2.1. FISICOQUÍMICAS

PARÁMETROS	MÍNIMO	MÁXIMO	U.M.
Fracción másica ¹	66	68	%
Color ¹		45	UI
Cenizas por conductividad ¹		0.05	%
Turbidez ¹		25	UI
pH ¹	6	8,6	unidades pH
Sulfitos ²		6	Ppm
Materia Insoluble ²		10	Ppm
Azúcares reductores ²		0.5	%
Plomo ²		0.1	Ppm
Arsénico ²		1	Ppm
Fierro ²		1	Ppm
Cobre ²		1	Ppm
Floc ²	NO PRESENTA		N/A

1. Parámetros realizados internamente por lote y se reportan en el CoA.

2. Parámetros realizados por proveedor externo anual y se entregan al cliente según sea requerido o no.

2.2 MICROBIOLÓGICAS


PARÁMETROS	MÁXIMO	U.M.
Mesofilos aerobios	200	UFC en 10g
Hongos y Levaduras	10	UFC en 10g
Coliformes Totales	AUSENTES	UFC en 10g

Determinaciones realizadas internamente en cada embarque y se entrega según sea solicitado o no por el cliente en reportes mensuales.

Los resultados son reportados en 10 gramos base seca.

DOCUMENTO CONFIDENCIAL

PROHIBIDA SU REPRODUCCION TOTAL O PARCIAL, POR CUALQUIER MEDIO DIGITAL O ELECTRÓNICO

	GERENCIA DE OPERACIONES	No. REVISIÓN: 10 FECHA DE REV: FEB 2021 HOJA: 2 DE: 3
TÍTULO: <p style="text-align: center;">SUCROLIQ CERO</p>		CÓDIGO: <p style="text-align: center;">EGO-010</p>

2.3 SENSORIALES

CARACTERÍSTICAS	
OLOR	Dulce típico no objetable
SABOR	Dulce típico no objetable

Se realizan internamente por lote de producto y se incluyen en el CoA.

3. CONDICIONES DE EMBARQUE Y DISTRIBUCIÓN

Pipas de acero inoxidable, con sellos de garantía color azul a una temperatura de 30°C a 70°C, según se requiera.

4. VIDA ÚTIL

45 días a partir de la fecha de producción, en condiciones recomendadas de almacenamiento.

5. CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Condiciones sanitarias en tanques de acero inoxidable, hermético, grado alimenticio con alimentación de aire estéril.


6. REFERENCIAS

6.2 ISBT. Liquid Sucrose, Quality Guidelines and Analytical Procedures, mayo 2010

6.3 NMX-F-003-SCFI-2004, Azúcar refinada - Especificaciones

7. FRECUENCIA DE REVISIÓN

Anual o cuando haya alguna modificación a las especificaciones.

	GERENCIA DE OPERACIONES	No. REVISIÓN: 10
		FECHA DE REV: FEB 2021
TÍTULO:		HOJA: 3 DE: 3
SUCROLIQ CERO		CÓDIGO:
		EGO-010

8. ACTUALIZACIONES

Revisión	Fecha	Descripción del cambio	Razón del cambio
02	NOV 2011	Cambio de encabezado, se elimina "Sucroliq, S.A.P.I. de C.V" y pie de página, se adiciona "documento confidencial"	Revisión
03	FEB 2013	Se modifica el rango de temperatura de embarque (pto. 3) por "30°C a 70°C, según se requiera".	Revisión
04	SEP 2013	Se ajusta pH de hasta 8.6 (antes 8.0), de acuerdo a lo establecido en ISBT (2010)	Revisión
05	DIC 2013	Se elimina "8000 GAL" del punto 3, debido a que el tamaño de las pipas es variable.	Revisión
06	ENE 2014	Se inserta a pie de cuadro, frecuencia de análisis y donde se reportan	Revisión
07	JUN 2014	Se inserta a pie de cuadro de microbiología la base de las unidades en las que se reporta	Solicitud de cliente
08	MAR 2017	Se eliminan partículas metálicas Se modifica rango de temperatura de embarque	Revisión
09	OCT 2018	Se modifíco vida de anaquel de 90 a 45 días	Revisión
10	FEB 2021	Sin modificaciones	Revisión

ELABORÓ	AUTORIZÓ
Alicia Certucha Arellano	Mario Bojórquez Valenzuela
GERENTE DE OPERACIONES	DIRECTOR DE OPERACIONES

DOCUMENTO CONFIDENCIAL

PROHIBIDA SU REPRODUCCION TOTAL O PARCIAL, POR CUALQUIER MEDIO DIGITAL O ELECTRÓNICO